117年上十千子及録

PAT-NO . JP404157470A

DOCUMENT IDENTIFIER JP 04157470 A

TITLE

CIRCUIT BOARD EXPOSURE DEVICE

PUBN-DATE:

May 29, 1992

INVENTOR-INFORMATION: NAME YOSHITAKE, HIROSHI

BEST AVAILABLE COPY

ASSIGNEE INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI ELECTRON ENG CO LTD

NA

APPL-NO:

JP02282015

APPL-DATE

October 22, 1990

INT-CL (IPC): G03F009/00, G03F007/20 . H01L021/027

US-CL-CURRENT 430/22

ABSTRACT:

PURPOSE To detect easily positioning marks even if they are of black or of a dark color group and realize the positioning of a circuit board and a mask, by providing metal reflecting members at places opposite to the positioning mark positions of the retained board.

CONSTITUTION: At the upper surface both side end portions of a chuck 1 metal reflecting members 11, 11 are provided at places opposite to the positioning mark 8, 8 positions of a base plate 2 retained at the upper surface of the chuck. These members 11 reflect mark detection light that is radiated from the upper part of a mask 3 by a mark detection 10, and are embedded at the above places at the upper surface of the chuck 1 that they may become on the same level. As a result, when marks 8, 8 are formed in a black or a dark color group on the board 2 and detected by the detector 10, reflection light is made brighter than the above ground color level and contrast is made clearer, and the detection of the board 2 positioning marks 8, 8 can be conducted easily, and the positioning of the circuit board and the mask can be conducted.

COPYRIGHT: (C)1992 JPO&Japio

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平4-157470 ^⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

5 Int. Cl. 5 G 03 F 9/00 7/20

識別記号 庁内整理番号 ❸公開 平成4年(1992)5月29日

H 01 L 21/027

Η 7707-2H 5 2 1 7818-2H

> 7352-4M H 01 L 21/30 311 H 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称 基板露光装置

> 20特 願 平2-282015

22)出 願 平2(1990)10月22日

@発 明 者 吉 竹 東京都千代田区大手町2丁目6番2号 日立電子エンジニ

アリング株式会社内

日立電子エンジニアリ 创出 願

東京都千代田区大手町2丁目6番2号

ング株式会社

四代 理 人 弁理士 西山 春之

1.発明の名称

基板雾光装置

2. 特許請求の範囲

チャックの上面に基板を保持すると共に、この 基板の上面との間に所定のギャップをあけてマス クをマスクベースで支持し、このマスクの上方か ら舞光用の光を照射してはマスクに形成された配 線パターンを上記基板に焼き付ける基板舞光装置 において、上記チャックの上面両側端部にてその 上面に保持される基板の位置合わせマークの位置 に対応する箇所に、金属の反射部材を設けたこと を特徴とする基板電光装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、マスクに形成された記線パターンを 基板に焼き付ける基板舞光装置に関し、特に基板 に形成された位置合わせマークが風色または暗色 系のものであってもそのマークを容易に検出し基 板とマスクとの位置合わせをすることができる基 板舞光装置に関する。

〔従来の技術〕

従来のこの種の基板舞光装置は、第1図に示す ように、チャック1の上面に基板2を保持すると 共に、この基板2の上面との間に所定のギャップ をあけてマスク3をマスクペース4で支持し、こ のマスク3の上方から露光用の光を限射して抜マ スク3に形成された配線パターンを上記基板2に 焼き付けるようになっていた。なお、第1図にお いて、符号6a,6b,6cは上記チャック1の 傾きを調整するチルト機構を示し、符号7は上記 チルト機構6a~6cを支持して上昇下降する支 **持部材を示している。**

ここで、上記マスクペース4は、第4例に示す ように、例えば矩形状に形成されると共に、その 中央部のマスク支持部には光透過用の例えば矩形 状の切欠窓5が穿散されており、この切欠窓5の #部に上記マスク3の外周#を載せて支持するよ うになっていた。そして、上記基板2とマスク3 とを両者間に所定のギャップをあけて上下に位置

合わせするために、基板2の例えば長手方向の両側端部には×印の第一の位置合わせマーク8,8 が設けられ、マスク3の例えば長手方向の両側端部には井桁印の第二の位置合わせマーク9,9 が設けられていた。この場合、第1 図に示すように、基板2とマスク3とを上下に位置させ、マーク検出銀10から上記マスク3及び基板2の重ね合ったの分に光、例えばキセノン(スe) 照明光を照射すると共に上記両マーク8,9 からの反射光を検知し、第一及び第二の位置合わせマーク8,9 が正しく合数しているか否かを検出していた。

すなわち、上記マーク検出番10から光を照射 し、第5関に拡大して示すように、第一の位置合 わせマーク8と第二の位置合わせマーク9との重 ね合った部分に対し、X方向とY方向の直交二方 向に走査して上記二つのマーク8,9からの反射 光を検知することによって、第一の位置合わせマ ーク8のクロスポイントが第二の位置合わせマー ク9の井桁の中心部に合致しているか否かを検出 していた。

その反射光は暗く、符号 8、で示すように低いコントラストで検出される。このとき、 風色で仕上げられたチャック 1 の上面からの反射光は暗く、地のレベル L。のように低くなる。 従って、この地のレベル L。と第一の位置合わせマーク 8 の反射レベル 8、との差 L s はあまり無く、 しきい値のとが増によっては、上記第一の位置合わせマーク 8 の後出信号(8、)を拾えないことがあった。この位置合わせマーク 8 と第二の位置合わせマーク 8 と第二の位置合わせできないことがあり、 基板 2 とマスク 3 との位置合わせです。 パターン認識の性能が低下するものであった。

そこで、本発明は、このような問題点を解決し、 基板に形成された位置合わせマークが風色または 暗色系のものであってもそのマークを容易に検出 し基板とマスクとの位置合わせをすることができ る基板舞光装置を提供することを目的とする。

[無額を解決するための手段]

[発明が解決しようとする課題]

しかし、このような基板電光装置において反射し、このような悪射する電光用の光が反射した、一般にチャック1の上面は出いい。 というに、一般にチャック1の上面ははいいのでは、単位ではからでは、が、マークを出して、変更を変更がある。 これをはいるのであった。 これをいるのであった。 これをいるのであった。 これをいるのが出る。 2の位置を変更して説明する。 2の反射光のレベルを明暗で示す第6回を参照して説明する。

第6國は、第5図においてX方向の第一の走査における反射光のレベルを示すものである。このとき、マスク3に設けられた第二の位置合わせマーク8は、一般に金属、例えばクロム (Cr)で形成されており、その反射光は明るく、符号91、91で示すように高いコントラストで検出される。しかし、基板2に設けられた第一の位置合わせマーク8は、上記のように風色に形成されており、

上記目的を建成するために、本発明による基板 無光装置は、チャックの上面に基板を保持すると 共に、この基板の上面との間に所定のギャップを あけてマスクをマスクベースで支持し、このマス クの上方から露光用の光を照射して談マスクに形成された配線パターンを上記基板に焼き付ける基板 板貫光装置において、上記チャックの上面両側端 部にてその上面に保持される基板の位置合わせマ ークの位置に対応する箇所に、金属の反射都材を 散けたものである。

〔作 用〕

 を容易に検出できるようにすることができる。 (実施例)

以下、本発明の実施例を添付図面に基づいて詳細に説明する。

第1図は本発明による基板露光装置の実施例を示す断面説明図である。図において、チャック1は、その上面に基板2を載せて保持するもので、上昇下降可能とされた支持部材7の上面に設けられた例えば3本のチルト機構6a,6b,6cによって傾きが調整されるようになっている。そして、このチャック1の上面には、例えば電子回路の図路基板を構成するガラス製などの基板2が真空吸着等により保持される。

上記チャック1の上方には、マスクベース4が 設けられている。このマスクベース4は、その上 面にマスク3を支持するもので、第4図に示すと 同様に、例えば矩形状に形成されると共に、その 中央部のマスク支持部には光透過用の例えば矩形 状の切欠窓5が穿設されている。そして、このマ スクベース4の上面には、上配兼板2に焼き付け

に、マスクベース4にマスク3を支持した状態で、 支持部材7を上昇させると共に3本のチルト機構 6 a ~ 6 c で傾きを適宜関整することにより、基 板2とマスク3との間のギャップが所定の値にな るようにする。このとき、マーク検出器10から 上記マスク3及び基板2の重ね合った部分に光を 照射すると共に、第5 図に示す基板2の位置合わ せマーク8(黒色)及びマスク3の位置合わせマー ク9(クロムで形成されている)からの反射光を検 知することにより、上記両マーク8,8が正しく 合致しているか否かを検出する。

本発明においては、第2因に示すように、上記 基板2の位置合わせマーク8,8の位置に対応する箇所のチャック1の上面に反射部材11,11 が設けられているので、この場合の上記各マーク8,9からの反射光のレベルを明暗で示す第6因と同様の第3因において、第一の位置合わせマーク8の反射レベル8,と、第二の位置合わせマーク9の反射レベル9,9。とは従来と同じレベルであるが、上記チャック1の上面の反射部材11

る配線パターンが形成されたマスク3が、上記切 欠窓5の縁部にその外周線を載せて支持される。

ここで、本発明においては、第2因に示すよう に、上記チャック1の上面両側蟾部においてその 上面に保持される基板2の位置合わせマーク8。 8の位置に対応する箇所に、金属の反射部材11. 11が設けられている。この反射部材11は、第 1 図に示すマーク検出器 1 0 によりマスク3 の上 方から照射されるマーク検出用の光、例えばキセ ノン照明光を反射するもので、例えばアルミニゥ ム(A A)から成り、上記チャック1の上面の練当 箇所に同一平面となるように埋め込まれている。 そして、上記反射部材11の光の反射率はある程 度高いものがよいが、あまり高過ぎない方がよい。 また、その反射部材11は、表面を粗く加工して 光を乱反射させるようにしてもよい。さらに、上 記反射部材11の表面には、赤色等で色彩を付し てもよい。

このように構成されたチャック1の上面に基板 2 を真空吸着等により保持し、第1図に示すよう

からの反射光は従来よりも明るくなり、地のレベルは L。'のように高くなる。従って、この地のレベル L。'と第一の位置合わせマーク 8 の反射レベル 8、との差 Ls'は大きくなり、その検出信号(8、)を容易に拾うことができる。このことから、上記マーク検出器 1 0 を用いて第一の位置合わせマーク 8 と第二の位置合わせマーク 9 とが正しく合致しているか否かを検出することができる。そして、この状態でマスク 3 の上方から舞光用の光(例えば紫外線)を照射することにより、該マスク 3 に形成された配線パターンが上記基板 2 に焼き付けられる。

(発明の効果)

本発明は以上のように構成されたので、チャック1の上面両側端部にてその上面に保持される基板2の位置合わせマーク8の位置に対応する箇所に設けられた金属の反射部材11により、マスク3の上方から照射されるマーク検出用の光を反射することができる。これにより、マーク検出器10で基板2の黒色または暗色系に形成された位置

合わせマーク8を検出する際の地のレベルの反射 光を明るくしてコントラストを高くし、上記基板 2の位置合わせマーク8を容易に検出できるよう にすることができる。従って、上記マーク検出器 10を用いて第一の位置合わせマーク8と第二の 位置合わせマーク9とが正しく合致しているか否 かを検出することができる。このことから、基板 2とマスク3との位置合わせがスムーズにでき、 パターン認識の性能を向上することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明及び従来例による基板電光装置の実施例を示す断面説明図、第2 図はそのチャックを示す斜視図、第3 図はマーク検出器で検出である。のはマークを明暗で示す本発明の動作説明図、第4 図はチャック及びマスクを配置合わせずがある。のはまなとマスクとを位置合わせで、新3 図は第一及び第二の位置合わせマークからの反射光のレベルを明暗で

示す従来例における動作説明因である。

1 ··· チャック、 2 ··· 基板、 3 ··· マスク、
4 ··· マスクベース、 5 ··· 切欠窓、 6 a ~ 6 c

··· チルト機構、 8 , 9 ··· 位置合わせマーク。
10 ··· マーク検出器、 11 ··· 反射部材。

出顧人 日立電子エンジニアリング株式会社

代理人 弁理士 西 山 春





